

2 juni 2017 · #22 · www.vraagenaanbod.nl

Laserworx begon in 2015 met een gloednieuwe Trumpf L3030 6KW lasersnijmachine. (Foto's: Widenhorn)

“

‘Ik dacht eerst dat het moeilijk zou zijn: offertes, productie-aansturing, **productieplanning**, **tekeningen maken en controleren**, machinetijdregistratie en koppeling naar boekhoudpakket; allemaal in één systeem’



Overleg met rechts Jan Siebe Veentra en tweede van links Wim Oostra.



Een enkelstuk werkstuk, gesneden en gekant.



Voor een kunstobject in Dubai werden 3.500 aluminium panelen gesneden en gezet.



Controle aan de lasermachine.

Laserworx profiteert van totaaloplossing in cadcam, calculatie, offertes, planning en boekhouding

Lasersnijspecialist heeft grip

Het jonge bedrijf Laserworx is opgericht door twee zeer ervaren plaatwerkers met ruim 30 jaar ervaring, Wim Oostra en Jan Siebe Veenstra. Ze kenden elkaar als klant en wilden samen iets nieuws opzetten. Oostra is de man van de techniek en met name de snijtechniek en Veenstra is sterk op commercieel en financieel vlak. Daarmee vormen ze een sterke combinatie. Ze hebben een gezamenlijke visie; het rendabel maken van enkelstuks en kleine series in de toelevering, zodat deze techniek ook beschikbaar wordt voor een grotere groep bedrijven. Daarom startten zij in 2015 Laserworx in Leek.

Laserworx ging produceren met een gloednieuwe Trumpf L3030 6KW lasersnijmachine. 'Als je enkelstuks en kleine series rendabel wil maken, dan is de betrouwbaarheid van groot belang', legt Oostra de keuze uit voor de lasersnijmachine. 'De machine is betrouwbaar. Niet alleen vlakke plaat kunnen we snijden, maar ook buizen. De machine is eenvoudig om te stellen.' Kort daarna werd geïnvesteerd in een Durma AD S 30175 kantbank met Delem-besturing. 'We willen niet alleen snijden, maar ook een halffabriek kunnen afleveren. We kunnen inmiddels in huis steeds meer bewerkingen, zoals ontbramen, tappen, boren en verzinken. De afwerking van onze producten is belangrijk.'

Van machinebouw tot kunstobject

De klantenkring is sinds het begin gegroeid en enorm breed, van bedrijven in attractiebouw en machinebouw tot kunstobjecten en collega-metaalbedrijven. Er bleek duidelijk een markt voor de kleine series en enkelstuks. 'Onze kracht is flexibiliteit, snelheid en leverbetrouwbaarheid', vertelt Veenstra, die het aanspreekpunt is voor klanten en verantwoordelijk voor het maken van alle offertes. 'We zijn zo ingesteld dat als iemand snel iets nodig heeft, dat hij het dezelfde dag nog kan ophalen. En dat geldt niet alleen voor snijwerk, maar inclusief afbramen en zetwerk. Dat kan doordat we een grote materiaalvoorraad hebben.' Dat Laserworx niet alleen sterk is in het maken van kleine series bewijst een volledig in huis geproduceerd kunstobject dat in Dubai staat. Maar liefst 3.500 aluminium pane-

len werden gesneden en gezet. 'Dit project geeft wel aan wat de mogelijkheden van ons bedrijf zijn. Een prachtig prestigeproject, waar we alle plaatwerkonderdelen voor hebben gemaakt. Inmiddels zijn we zelfs de tweede aan het maken. We laten de grotere series hiervoor 's avonds en 's nachts onbemand lopen.'

Efficiënter werken

Doordat het klantenbestand groeide en er steeds meer aanvragen kwamen, ontstond de absolute noodzaak om sneller en slimmer te kunnen werken. 'Als je snel wilt leveren, dan moet je ook snel offertes kunnen maken en goed inzicht hebben in de productiecapaciteiten. Dat was

er eigenlijk niet, omdat we met verschillende systemen werkten voor offertes, productie en tekenen. Dit kostte ons enorm veel tijd en was erg omslachtig', vertelt zegt Veenstra over de start van de zoektocht naar een goede oplossing. 'We hebben verschillende machine-onafhankelijke systemen bekeken en uiteindelijk gekozen voor de totaaloplossing van Profirst cadcam en calculatie gekoppeld aan ons boekhoudsysteem. Oostra: 'Ik dacht eerst dat het moeilijk zou zijn, maar Profirst kon alles wat we wilden. Offertes maken, productie-aansturing, productieplanning, tekeningen maken en controleren, machinetijdregistratie en een koppeling naar ons boekhoudpakket; allemaal in één gebruiksvriendelijk systeem.'

DXF, DWG, DSTV en PDF

Na de keuze voor dit pakket werd het systeem in enkele dagen geïmplementeerd, zodat snel accurate offertes konden worden gemaakt op basis van allerlei toegezonden bestanden als DXF, DWG, DSTV en zelfs PDF. Veenstra maakt hier het meest gebruik van. 'Vroeger was ik met een grote offerte soms anderhalve dag bezig. Nu gaat dit binnen een uur. Vroeger waren we met drie man voltijd aan het calculeren, dat kan nu door één persoon gedaan worden. Hierdoor wordt onze scoringskans ook veel groter.' Dit geldt ook voor de productiekant vertelt Oostra. 'Alles zit in één database. We kunnen offertes die order zijn geworden direct laden en combineren met andere orders van een bepaald materiaal. Juist op die manier kunnen we enkelstuks en kleine series efficiënt produceren en combineren met grotere series. Daarnaast is de materiaalvoorraad altijd inzichtelijk en worden restplaten direct opgeslagen. We kunnen nu een veel kleinere voorraad aanhouden, omdat we exact weten wat er aanwezig is en nooit te veel bestellen.'

Laserlenzen

Voor planning en tijdregistratie wordt gebruik gemaakt van de JobVision-module, zodat real-time inzichtelijk is wat de werklast is en welk product wanneer gereed is. Als vervolgens een order gereed is, dan kan door de koppeling met Exact Online alle informatie direct worden ingelezen en met één druk op de knop een factuur worden gegenereerd. Inmiddels gebruikt Laserworx ook de laserlenzen met RFID-chip en nozzles voor de lasersnijmachine van leverancier Widenhorn. 'Met hetzelfde gemak kunnen we onderdelen bestellen, die we dan vaak binnen een dag in huis hebben.'

Wat klein begonnen is in 2015 is inmiddels uitgegroeid tot een flexibele toeleverancier met bijna tien man personeel en meer dan alleen snijden en kanten.



'We kunnen niet alleen vlakke plaat snijden, maar ook buizen. De machine is eenvoudig om te stellen'